

## Instalacja czyszczenia kotła odzysknicowego TASNEE-Arabia Saudyjska

W maju 2019r. firma EKOZUB Sp. z o.o. uruchomiła instalację czyszczenia kotła odzysknicowego zabudowanego w National Industrialization Company TASNEE- Jubail Industrial City, Księstwo Arabii Saudyjskiej.



Firma Tasnee zleciła w 2018r. firmie EKOZUB Sp. z o.o. rozwiązanie problemu zabrudzenia się powierzchni płomieniówek kotła odzysknicowego. Zabrudzony gaz powoduje zarastanie płomieniówek oraz wymusza odstawienie kotła po około miesiącu pracy. Instalację czyszczenia na miejscu zmontowała firma arabska AL AMARA INTERNATIONAL Trading & Contracting Company Ltd.

Instalacja czyszczenia drugiego biegu WHB (weast heating exchanger) – TASNEE Arabia Saudyjska

Do czyszczenia drugiego biegu kotła odzysknicowego wykorzystano dwa generatory GFU-24/8 zabudowane na wylocie spalin z kotła odzysknicowego. Do czyszczenia pierwszego biegu wykorzystano dwa generatory GFU 24/8 zabudowane na bocznej ścianie kotła. Fala uderzeniowa czyści płomieniówki w przeciwnym kierunku.



Generatory fal uderzeniowych GFU 24/8 zabudowane w TASNEE Arabia Saudyjska

Do zasilania generatorów wykorzystano sprężone powietrze o ciśnieniu ok. 6,5 bar z istniejącej sieci sprężonego powietrza. Dodatkowo zamontowany został wzmacniacz ciśnienia, który pozwala zapewnić maksymalne ciśnienie 9,5 bara. Wszystkie generatory fal uderzeniowych umiejscowiono na podeście w okolicy kotła. Dla celów serwisowych zostały zamontowane zawory kulowe pozwalające w bezpieczny sposób wykonywać prace bez narażania obsługi na niebezpieczne gazy. Z uwagi na nadciśnienie panujące w kotle po stronie spalin oraz duże stężenie tlenków siarki do zabezpieczenia rurociągów oraz generatorów wykorzystano powietrze osłonowe. Fala uderzeniowa wyzwalana jest automatycznie, z częstotliwością co 3-4 minuty.



Instalacja czyszczenia kotła odzysknicowego (rurociągi pokryte blachą ocynkowaną) – TASNEE Arabia Saudyjska



Kocioł odzysknicowy z instalacją czyszczenia firmy EKOZUB Sp. z o.o. pracujący w Petrochemia Blachownia S.A. –Kędzierzyn Koźle

W kwietniu 2014r. została uruchomiona przez firmę EKOZUB Sp. z o.o. instalacja czyszczenia drugiego biegu (wymiennika płomieniówkowego) kotła odzysknicowego zabudowanego w Petrochemia-Blachownia S.A. w Kędzierzynie Koźlu. Do czyszczenia wykorzystano technologię fali uderzeniowej. Efektem uzyskanych pozytywnych referencji w Petrochemia-Blachownia S.A. była realizacja instalacji czyszczenia podobnego kotła odzysknicowego tego samego producenta w rafinerii TASNEE w Arabii Saudyjskiej.