***EKOZUB* rozszerza swoją obecność: udane testy technologii fal uderzeniowych w kombinacie górniczo-metalurgicznym KAZCHROME**

Technologia fal uderzeniowych EKOZUB, opracowana przez polską firmę EKOZUB Sp. z o.o., została z powodzeniem przetestowana w styczniu 2025 r. w przedsiębiorstwie górniczo- metalurgicznym KAZCHROME w Kazachstanie. Celem projektu było usprawnienie przepływu materiałów sypkich w krytycznych punktach linii produkcyjnej – szczególnie w kontekście trudnych warunków zimowych, z którymi zakład zmaga się cyklicznie.

Wdrożenie odbyło się w ramach współpracy z ukraińską firmą PRAO VEGA PLUS, która od 2021 roku jest oficjalnym i wyłącznym przedstawicielem EKOZUB w Kazachstanie, Ukrainie i Gruzji. Partnerstwo zaowocowało udanym pilotażem systemu EKOZUB w kombinacie KAZCHROM, który potwierdził wysoką efektywność technologii w warunkach dużego zapylenia, wilgotności i ujemnych temperatur.

W kombinacie KAZCHROME testy objęły bunkier zasypowy koksiku nr 7 – jeden z najbardziej awaryjnych elementów instalacji, narażony na częste zatory, zamarzanie materiału i konieczność interwencji serwisowych. W ramach projektu zainstalowano dwa generatory GFU-24/8, połączone z systemem dysz rozmieszczonych na różnych wysokościach, zasilanych sprężonym powietrzem i sterowanych zdalnie przez moduł PCU-520.

Zgodnie z wynikami zawartymi w załączonym sprawozdaniu technicznym, system:

* skutecznie wyeliminował nawisy materiału w bunkrze,
* zapewnił ciągłość dozowania wsadu na taśmę,
* zredukował liczbę awarii i przestojów,
* nie wymagał żadnych interwencji mechanicznych przez cały okres prób,
* został pozytywnie oceniony przez operatorów i techników obsługi.

„Potwierdziliśmy, że generatory fal uderzeniowych EKOZUB sprawdzają się nie tylko w warunkach europejskich, ale również w realiach surowego klimatu w Kazachstanie. To ważny krok w kierunku dalszego rozwoju naszej obecności na rynkach WNP i wdrażania technologii na większą skalę” – powiedział prezes zarządu firmy EKOZUB Andrzej Zuber.

Technologia fal uderzeniowych EKOZUB wykorzystuje energię sprężonego powietrza pod wysokim ciśnieniem, która generuje impulsy niszczące zatory materiałów sypkich w silosach, bunkrach i zsypach. W porównaniu z tradycyjnymi metodami (wibratory, młoty pneumatyczne), rozwiązanie to cechuje się wyższą skutecznością, mniejszym zużyciem energii oraz bezpieczeństwem dla konstrukcji i personelu.

W oparciu o pozytywne wyniki testów rekomendowano:

* rozszerzenie systemu na wszystkie zasobniki materiału masowego w spiekalni kombinatu KAZCHROME,
* przygotowanie projektu wdrożenia dla jednostki dozującej pieca rudowo-termicznego (RTF) w kombinacie KAZCHROME
* wdrożenie zintegrowanego, scentralizowanego systemu sterowania generatorami i sprężarkami.

**Z poważaniem**

